

MIG DHMb® Lining System  
Innenanwendung

## MIG-ESP® Interior

- ✓ wärme- und kältereulierend (Infrarot-Reflektion)
- ✓ besseres Wohlfühlklima durch geringeren Heizbedarf
- ✓ vermindert die Entwicklung von Kondenswasser
- ✓ stabiles und behagliches Raumklima
- ✓ "wohnmedizinisch empfohlen" - zertifiziert durch die Gesellschaft für Wohnmedizin, Bauhygiene und Innenraumtoxikologie e.V.
- ✓ antibakterielle Wirkung
- ✓ empfohlen zur ökologischen, energetischen Sanierung
- ✓ auf natürliche Art und Weise vorbeugend gegen Schimmelpilze
- ✓ CO<sub>2</sub>-Einsparung



### Produktbeschreibung

MIG-ESP® Interior ist eine Innenbeschichtung nach DIN EN 13300 basierend auf der MIG DHMb® Lining Technologie (DHMb® = Doppel-Hybrid-Membran).

Das Auftragen der Innenbeschichtung MIG-ESP® Interior kann mit Farbrollen, Pinseln oder Spritzgeräten erfolgen.

MIG-ESP® Interior ist mit dem entsprechenden Primer auf vielen Untergründen im gesamten Innenbereich anwendbar. MIG-ESP® Interior ist die Abschlussbeschichtung für MIG Therm M 65 und MIG 262. Weitere Einsatzbereiche sind Renovierungen auf allen farbtragenden Untergründen. Eine Farbauswahl kann durch den MIG-ESP®-Farbfächer erfolgen.

#### Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 5258 97482 0

E-Mail: [info@mig-mbh.de](mailto:info@mig-mbh.de)



### Verarbeitung und Untergrundvorbehandlung

MIG-ESP® Interior ist während der Verarbeitung schnell trocknend und geruchsneutral, was auch eine Anwendung während der Raumnutzung ermöglicht.

Vor der Verarbeitung muss das Material ca. 3 Minuten maschinell aufgerührt werden. Alle angrenzenden Bauteile gut abdecken bzw. gegen Spritzer schützen.

Nicht bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

MIG-ESP® Interior ist mit geeigneten Rollen, Bürsten, Pinseln oder entsprechenden Spritzwerkzeugen gleichmäßig aufzutragen. Die Airless-Düsengröße sollte je nach Verwendung zwischen 0,036" (0,91 mm) und 0,045" (1,04 mm) liegen. MIG-ESP® Interior darf **nicht** mit anderen Materialien vermischt werden. Bei der Verwendung von Rollen, Bürsten oder Pinseln ist für eine bessere Verarbeitung eine Verdünnung mit Trinkwasser oder MIG-ESP® Sealing Primer von max. 5 %, bei der Verwendung von Spritzwerkzeugen ist eine Verdünnung von max. 10 % ratsam. Die Objekt- und Umgebungstemperatur darf während des Auftragens nicht unter + 5 °C und nicht über + 35 °C liegen. Bei Sonneneinstrahlung ist eine Verschattung notwendig. Eine oberflächliche Trocknung wird bereits nach ca. 30 Minuten erreicht. Die Durchtrocknungszeit bei jedem der zwei Beschichtungsvorgänge beträgt bei Normalbedingungen (+ 20 °C/65 % relative Luftfeuchte) ca. 24 Stunden. Tiefere Temperaturen und höhere relative Luftfeuchte verlängern die Durchtrocknungszeit.

Der Untergrund muss trocken, fest, frei von Staub und losen Teilen bzw. Trennmitteln sein. Bei saugenden Untergründen sowie Gipskarton ist ein Voranstrich mit MIG-ESP® Sealing Primer erforderlich. Dieser verfestigt den Untergrund und gleicht unterschiedliches Saugverhalten an. Für Metall-, Beton- und Gipsoberflächen sowie kontaminierte, durchschlagende Untergründe empfehlen wir MIG-ESP® Special Primer als Haftbrücke. Bei stark absorbierenden Oberflächen wie Stuckgips, Porenleichtbeton, Gasbeton, mineralischen Dämmputzen, Schaumbeton, Schaumglas, Silikat- und Dämmplatten ist es allgemein notwendig, MIG-ESP® Sealing Primer **zweimal** aufzutragen.

➤ Um die volle Wirkungsweise der MIG DHMb® Lining Technologie zu erreichen, ist eine Schichtdicke von 0,40 mm erforderlich! Wird MIG-ESP® Interior mit einer Rolle oder einem Pinsel aufgetragen, sind erfahrungsgemäß zwei Beschichtungsvorgänge für die erforderliche Schichtdicke notwendig. Bei Verarbeitung von eingefärbtem MIG-ESP® Interior ist für den ersten Beschichtungsvorgang MIG-ESP® Interior, Weiß zu verwenden, die zweite Beschichtung erfolgt dann farbig. Etwaige Baumängel bzw. Bauschäden sind vor dem Auftragen zu beheben!

#### Arbeitsschritte

1. Untergrund vorbereiten	Untergrund muss trocken, frei von Staub, losen Teilen und Trennmitteln sein
2. Primer auftragen	je nach Untergrund (Siehe Seite 4, MIG DHMb® Lining System – Produkte → Grundierungen) z. Bsp. MIG-ESP® Sealing Primer als Putzverfestiger auftragen– ca. 1 Stunde abbinden lassen
3. Rühren	MIG-ESP® Interior ca. 3 Minuten mit elektrischem Rührgerät verrühren bis Konsistenz cremig ist, thixotrop
4. Erster Auftrag	MIG-ESP® Interior, Weiß gleichmäßig im Kreuzgang verteilen und im letzten Arbeitsgang in eine Richtung abrollen
5. Trocknungsdauer	24 Stunden Trocknungszeit zwischen beiden Beschichtungsvorgängen
6. Zweiter Auftrag	MIG-ESP® Interior, Weiß oder farbig gleichmäßig im Kreuzgang verteilen und im letzten Arbeitsgang in eine Richtung abrollen

## Technische Daten

lösemittelfrei (siehe ECO-Report), umweltfreundlich und geruchsneutral  
für längere offene Zeiten (z. Bsp. bei hohen Temperaturen) kann MIG-ESP® Interior mit dem MIG-ESP® Sealing Primer um bis zu 5 % bzw. 10 % bei Spritzwerkzeugen verdünnt werden  
wasserabweisend, mikroporös und nicht filmbildend  
hoch wasserdampfdurchlässig ( $S_D$ -Wert  $0,06 \text{ m} \pm 0,02$  nach EN ISO 7783-2)  
Wasseraufnahme, w-Wert nach 24 Stunden  $< 0,50 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$  nach DIN EN 1062-3 (W2)  
Nassabriebklasse III  
Deckkraftklasse II bei ca.  $0,25 \text{ ltr/m}^2$   
Weißgrad:  $Y = 85 (\pm 2,5)$   
Glanzgrad: matt (DIN 53778)  
ph-Wert  $9,0 (\pm 1,0)$   
Dichte  $1,15 \text{ g/cm}^3 (\pm 0,1)$   
Reflektionsgrad  $> 90 \%$  bei weißer Beschichtung  
rissfüllend bis ca.  $0,50 \text{ mm}$   
antibakterielle Wirkung (99,99 % MRSA- und Escherichia coli-Reduktion) nach ISO 22196 (siehe Prüfbericht QualityLabs BT GmbH)

## Verbrauch

Je nach Art und Saugverhalten des Untergrundes ca.  $0,40 \text{ ltr/m}^2$  bei zweimaligem Anstrich auf glatten Oberflächen.

➤ **Raue, strukturierte oder stark saugende Oberflächen können den Verbrauch erheblich erhöhen. Exakte Verbrauchsmengen sind durch Anlegen von Probeflächen zu ermitteln.**

## Reinigung

Werkzeuge nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen. Die Gebinde sind restlos zu entleeren und dem Recycling zuzuführen.

## Lagerung

Trocken, frostfrei und kühl unter sachgemäßen Bedingungen in original verschlossenen Gebinden mind. 12 Monate ab Verkaufsdatum lagerfähig. Eingefärbte Ware ist innerhalb von 3 Monaten zu verarbeiten.

## Lieferform

Kunststoffeimer à 5 / 15 ltr  
1.000 ltr IBC

## Zolltarifnummer

32099000

## MIG DHMb® Lining System - Produkte

Grundierungen

MIG-ESP® Sealing Primer  
MIG-ESP® Special Primer  
MIG-ESP® Primer quarzgefüllt  
MIG-ESP® Primer for wood (nur für  
Innenanwendung)

Putze

MIG 262  
MIG Therm M 65

Beschichtungen

MIG-ESP® Interior (**Innen**)  
MIG-ESP® Exterior (**Außen**)

## Garantie

Auf unsere Innenbeschichtung **MIG-ESP® Interior** weisen wir eine 10-jährige Qualitätsgarantie aus. Diese Garantie gilt ausschließlich auf das von Malerfachbetrieben auf die Flächen aufgebraute Produkt und nicht auf die damit verbundenen Dienstleistungen unter Beachtung unserer Garantiebedingungen.

Zum Formular Garantiebedingungen:



## Rechtliche Hinweise

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Merkblätter ihre Gültigkeit.